

BOS HOMOGENIZÁTOR

2021 | 1



» All about your flow™

Historie naší firmy se začala psát v roce 1980 ve městě Kungälv na západním švédském pobřeží. Začali jsme jako rodinná firma s ambicí stát se jednoho dne globálním partnerem na trhu s čerpadly.

Již od založení jsme hrdí na to, že můžeme sdílet znalosti a nadšení pro průmyslová čerpadla a zároveň poskytovat prémiové produkty pro různé průmyslové aplikace.

Během let se společnost vyvinula v globální skupinu Tapflo s pobočkami a distributory po celém světě.

Jedna věc se nezměnila – stále jsme rodinná firma.

Naše řešení jsou navrhována a vyráběna v Evropě a distribuována po celém světě, abychom mohli nabídnout našim zákazníkům nejlepší servis a řešení pro různé aplikace.

Naše hodnoty, jako jsou odhodlání, kvalita a jednoduchost se odrážejí jak v našich produktech, tak v obchodním přístupu.

Pro rychlé a flexibilní služby a vysoce kvalitní produkty, které jsou k dispozici po celém světě volte Tapflo.

Certifikáty kvality

Ve společnosti Tapflo si ceníme kvality jako naší nejvyšší priority. V důsledku toho splňujeme požadavky různých celosvětově uznávaných certifikačních organizací a institucí pro řízení kvality. Výrobní proces Tapflo je certifikován dle ISO 9001:2015, což potvrzuje, že naše postupy jsou vhodné, efektivní, zákaznický orientované a neustále zdokonalované.



O společnosti BOS

Společnost BOS Homogenisers je přední holandský výrobce a dodavatel náhradních dílů (APV, SPX, Gaulin a BOS), vysokotlakých čerpadel, homogenizátorů, podpůrných služeb a školení.

Jako výrobce přispívá společnost k optimalizace produktivity zákazníků s řadou BOS MG. Kompletní řadou vysokotlakých čerpadel a homogenizátorů.

Jako přední výrobce v oblasti homogenizátorů se zkušenostmi od počátku padesátých let má společnost BOS jedinečnou odbornost. Tyto znalosti sdílí se zákazníky, pro bezproblémový proces homogenizace.



Vaše požadavky – naše zkušenosti. Pojďme to dát dohromady.

BOS – stručný přehled

- > Více než 65 let zkušeností v oblasti náhradních dílů, servisu a nových homogenizátorů
- > Sídlo a výroba v Nizozemí, Evropě
- > Prodejní a servisní kancelář v Číně, Asii
- > Rozsáhlá mezinárodní distribuční síť
- > Více než 14 000 snadno dostupných dílů
- > Kompletní řada vysokotlakých homogenizátorů BOS



Vysokotlaké homogemizátory

Robustní a spolehlivé řešení pro úsporu nákladů

Homogemizátory BOS jsou navrženy tak, aby byly extrémně robustní a spolehlivé, a to i v nepřetržitém provozu při maximálním tlaku. Konstrukce hlavy homogemizátoru z nerezové oceli je navíc velmi jednoduchá a umožňuje jednoduchou demontáž a čištění.

Díky těmto vlastnostem se homogemizátory BOS dokonale hodí k dnešním potřebám, a to včetně všech záruky provozu a flexibility.

K dispozici je mnoho variant, které umožňují splnit konkrétní požadavky produktu nebo procesu.

Homogemizátory BOS jsou k dispozici v aseptickém provedení s integrovanými parními komorami umožňujícími sterilizaci a čištění, designem EHEDGE, vysokotlakým designem (až do 1 400 bar) a jsou schváleny dle 3-A.

Homogemizátory BOS jsou vybaveny vzduchovým chlazením lubrikačního oleje, které snižuje spotřebu vody.

Pro všechny komponenty a náhradní díly lze zvolit různé typy materiálů, v závislosti na požadované odolnosti vůči korozi, abrazi, teplotě a produktu.



Rychlá fakta

Průtok:	20 - 44 000 l/h
Otáčky klikové hřídele:	155 - 500 ot./min
Provozní tlak:	1000 - 1400 bar

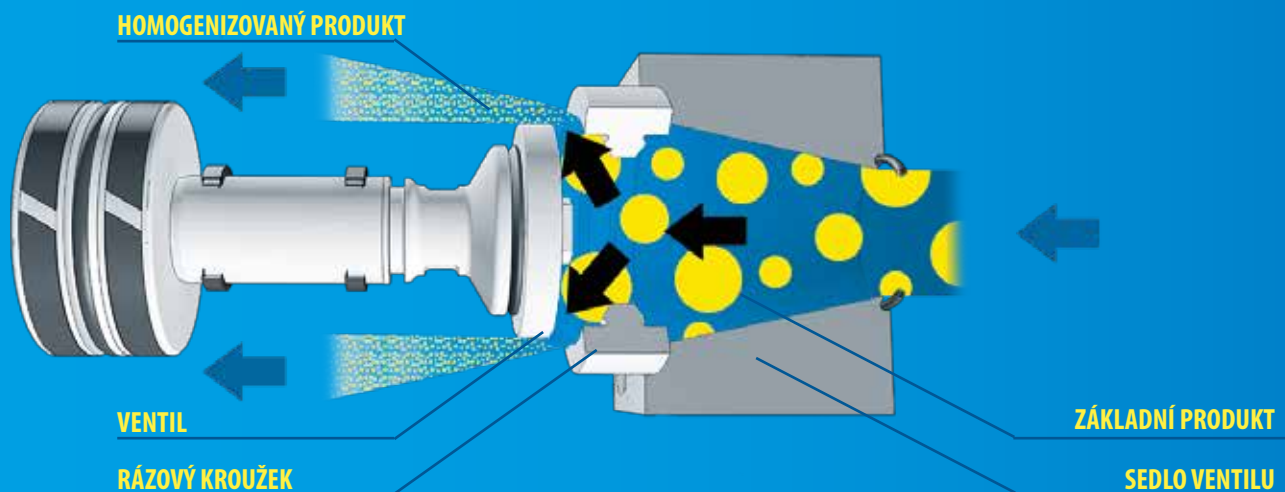


Certifikáty se mohou lišit v závislosti na materiálovém provedení konkrétního produktu.

Vlastnosti a výhody

- ✓ Nízká spotřeba vody
- ✓ Nízká spotřeba energie
- ✓ Jednoduchý přístup / údržba
- ✓ Plunžry z tvrzené nerezové oceli, chromované nerezové oceli, keramiky nebo karbidu wolframu
- ✓ Optimálně navržená konstrukce (ergonomická, hygienická, robustní)
- ✓ Delší životnost stroje
- ✓ Nízké provozní náklady / náklady na vlastnictví
- ✓ Výběr materiálů pro blok válců, zpětné ventily čerpadla, homogemizační ventily, těsnění atd.

Princip funkce



Když produkt dosáhne v homogenizační zóně vysokého tlaku a nízké rychlosti, tak musí projít přes malou nastavitelnou mezeru mezi ventilem a jeho sedlem. Rychlost produktu a tlakové ztráty se pak výrazně zvyšují. Turbulence a kavitace následně rozdělují produkt na částice menší jak mikron. Vysokorychlostní kolize mezi produktem a rázovým kroužkem rovněž přispívá k homogenizaci produktu. Druhá fáze homogenizace se používá k rozbití aglomerátů, které mohou u určitých produktů vzniknout.

Typické aplikace



Potravinářský a mlékárenský průmysl

džem a kečup, majonéza, kousky zeleniny a potravin, sirupy, želé, med, krmivo pro domácí zvířata, nápoje, oleje, maso, mléko, zmrzlina, mléčné bílkoviny, smetana do kávy, jogurt, pudinky, kondenzované mléko, máslo a sýr, kojenecká výživa



Chemický průmysl

nátěry a barviva, agrochemikálie, hnojiva, inkousty, pryskyřice, pryže, oleje a leštidla, biopaliva, papírové nátěry, jílové disperze, chemické kaly, maziva



Farmaceutický průmysl

sirupy, tabletky, masti, krémy a gely, výživové produkty, vakcíny



Biotechnologický průmysl

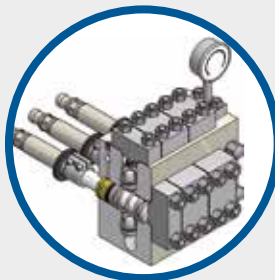
bílkoviny, vitamíny, kvasinky, bakterie, hmyz, rostliny, houby

Konstrukce

Plunžry

Standardní konstrukce má plunžrové těsnění stlačené pružinami a integrované vodní chlazení. Plně sanitární konstrukce využívá minimum dílů a těsnění a je vhodná pro C.I.P.

Plunžry a jejich těsnící kroužky jsou k dispozici v provedení z různých materiálů, aby splňovaly ty nejnáročnější požadavky. Blok válců je standardně dodáván s vysoce účinnými sférickými zpětnými ventily s nízkou hlučností. Tyto zpětné ventily jsou pružinové, vhodné pro viskózní a středně abrazivní produkty. Plunžry jsou dostupné z tvrdě nerezové oceli, chromované nerezové oceli, keramiky nebo karbidu wolframu.



Kulové zpětné ventily

Pro abrazivní produkty jsou dostupné kulové zpětné ventily.

Všechny tyto typy konstrukcí mají zpětné ventily odolné vůči korozi a abrazi. Ventily a vyměnitelná sedla ventilů jsou z materiálu Rexalloy[®]. Volitelně mohou být sedla dodána i z karbidu wolframu.

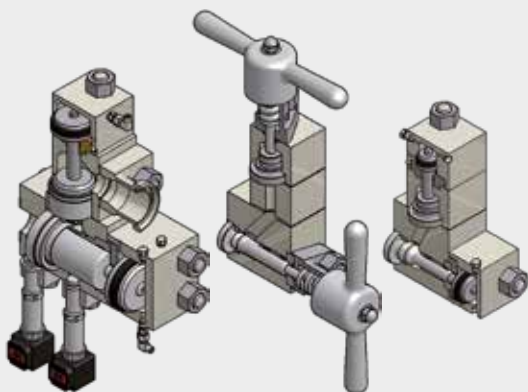
Homogenizační ventil

K dispozici v různých provedeních a materiálech, jednostupňový nebo dvoustupňový, standardně s ventilem a sedlem z materiálu Rexalloy[®]™. Různá provedení ventilů jsou k dispozici ze standardního materiálu Rexalloy[®]™, karbidu wolframu, keramiky a pro některé aplikace s diamantovým povrchem. Homogenizační tlaky lze nastavit manuálně ručním kolem nebo pomocí hydraulického systému, který také umožňuje zcela automatické řízení tlaku.

Pro velký objem a vysokou účinnost zpracování produktu jsou k dispozici homogenizační ventily typu Microgap a Dual gap.

Dvoustupňový homogenizační ventil

Tato konstrukce splňuje nejvyšší požadavky na C.I.P. čištění, je snadno přístupná pro údržbu a využívá minimum dílů.



Blok válců

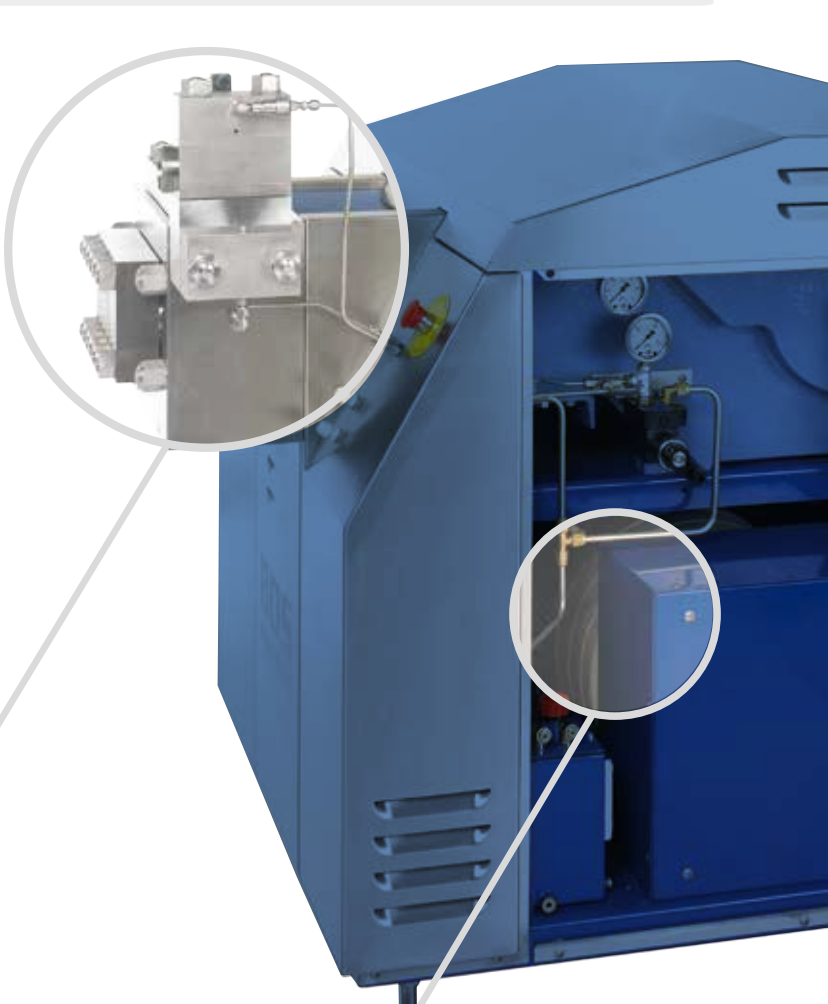
Blok čerpadla je jednodílný precizně obrobený blok, vyrobený z kované nerezové oceli s vysokou odolností vůči korozi. Jednodílný design využívá minimum dílů a těsnění, je plně sanitární a vhodný pro C.I.P.

Blok válců lze dodat v z materiálu 1.4418, 1.4410 nebo z jiných vysoce korozivzdorných nerezových ocelí s integrovaným chlazením plunžru.

Pohonná jednotka

Jednodílná vysokopevnostní litinová konstrukce s integrovaným převodovým ozubeným kolem zajišťuje tichý provoz stroje s nízkými rychlostmi klikové hřídele. Pohonná jednotka má oddělenou nádrž mazacího oleje a nevyžaduje žádnou chladič vodu.

Všechna ložiska jsou tlakově mazána elektricky poháněným olejovým čerpadlem, což umožňuje změnu kapacity mezi 15-100 % při plném zatížení. Hnací hřídel i klikový hřídel mají předdimenzovaná valivá ložiska. Křížáky jsou zkonstruovány s nastavitelnými, naklápacími kuličkovými ložisky. Tento jedinečný koncept nabízí bezkonkurenční spolehlivost, vyžaduje minimální údržbu a prostoje.



Řady homogenizátorů



MG 2

Max. průtok: 1300 l/h
Max. rychlost klikové hřídele: 500 ot./min
Max. pracovní tlak: 1400 bar
Hmotnost: 175 kg
Výška: 95 cm
Šířka: 56 cm
Hloubka: 60 cm



MG 3 & MG 4

Max. průtok: 5500 l/h
Max. rychlost klikové hřídele: 220 ot./min
Max. pracovní tlak: 1000 bar
Hmotnost: 800 kg
Výška: 135 cm
Šířka: 80 cm
Hloubka: 110 cm



MG 12 & MG 14

Max. průtok: 9600 l/h
Max. rychlost klikové hřídele: 200 ot./min
Max. pracovní tlak: 1000 bar
Hmotnost: 1600 kg
Výška: 135 cm
Šířka: 105 cm
Hloubka: 140 cm



MG 18

Max. průtok: 14000 l/h
Max. rychlost klikové hřídele: 185 ot./min
Max. pracovní tlak: 1000 bar
Hmotnost: 2300 kg
Výška: 140 cm
Šířka: 125 cm
Hloubka: 190 cm



MG 30

Max. průtok: 21000 l/h
Max. rychlost klikové hřídele: 170 ot./min
Max. pracovní tlak: 1000 bar
Hmotnost: 3000 kg
Výška: 140 cm
Šířka: 155 cm
Hloubka: 190 cm



MG 45

Max. průtok: 25000 l/h
Max. rychlost klikové hřídele: 165 ot./min
Max. pracovní tlak: 1000 bar
Hmotnost: 5000 kg
Výška: 150 cm
Šířka: 160 cm
Hloubka: 255 cm



MG 120

Max. průtok: 42000 l/h
Max. rychlost klikové hřídele: 155 ot./min
Max. pracovní tlak: 1000 bar
Hmotnost: 7000 kg
Výška: 150 cm
Šířka: 195 cm
Hloubka: 255 cm

Kulkova 4045/8 | 615 00 Brno

Tel: +420 513 033 920

Fax: +420 513 033 921

E-mail:

Obchodní dotazy: tapflo@tapflo.cz

Tapflo s.r.o. je součástí švédské mezinárodní společnosti Tapflo AB.

Produkty a služby společnosti Tapflo jsou dostupné po celém světě.

Společnost Tapflo je celosvětově zastoupena vlastními společnostmi skupiny Tapflo a pečlivě vybranými distributory zajišťujícími nejvyšší kvalitu služeb společnosti Tapflo pro pohodlí našich zákazníků.

AUSTRÁLIE | ÁZERBÁJDŽÁN | BAHRAJN | BELGIE | BĚLORUSKO | BOSNA | BRAZÍLIE | BULHARSKO | CHILE | CHORVATSKO | ČERNÁ HORA | ČESKÁ REPUBLIKA | ČÍNA | DÁNSKO | EGYPT | EKVÁDOR | ESTONSKO | FILIPÍNY | FINSKO | FRANCIE | GRUZIE | HONGKONG | INDIE | INDONÉSIE | IRSKO | ISLAND | ITÁLIE | IZRAEL | JAPONSKO | JIŽNÍ AFRIKA | JIŽNÍ KOREA | JORDÁNSKO | KANADA | KATAR | KAZACHSTÁN | KOLUMBIE | KUVAJT | LIBYE | LITVA | LOTYŠSKO | MAĎARSKO | MAKEDONIE | MALAJSIE | MEXIKO | MAROKO | NĚMECKO | NIZOZEMSKO | NORSKO | NOVÝ ZÉLAND | POLSKO | PORTUGALSKO | RAKOUSKO | RUMUNSKO | RUSKO | ŘECKO | SAUDSKÁ ARÁBIE | SINGAPUR | SLOVENSKO | SLOVINSKO | SPOJENÉ ARABSKÉ EMIRÁTY | SRBSKO | ŠPANĚLSKO | ŠVÉDSKO | ŠVÝCARSKO | TCHAJ-WAN | THAJSKO | TURECKO | UKRAJINA | USA | UZBEKISTÁN | VELKÁ BRITÁNIE | VIETNAM

Tapflo s.r.o.

Kulkova 4045/8
615 00, Brno

IČ: 28776984

DIČ: CZ28776984

Spisová značka: C 64359 vedená u Krajského soudu v Brně

Kancelář

tel: +420 513 033 920

tel: +420 513 033 924

mob: +420 730 157 720

mob: +420 734 449 010

tapflo@tapflo.cz

logistika@tapflo.cz